



# Cassetto a Scaricatore Sariv 2000

Brevetto Sanac n° 0001326468







## Le caratteristiche chimico-fisiche dei prodotti

Le tabelle che seguono riportano le principali caratteristiche medie dei prodotti. Queste caratteristiche, verificate nei collaudi interni, hanno valore indicativo e non devono essere utilizzate come valori garantiti per specifiche tecniche di capitolato.

In caso di particolari esigenze potranno essere concordati con il Cliente, all'atto della trattativa di vendita, capitolati tecnici contenenti i valori garantiti e quelli indicativi delle varie caratteristiche.

Le singole caratteristiche sono determinate secondo le norme ISO e le raccomandazioni PRE (PRE Recommendations – Revision June 1990). In mancanza di norme ufficiali dei due Enti suddetti o per test specifici possono essere adottate norme particolari oppure metodi interni. Tali norme e metodi saranno specificati e concordati con il Cliente.

## Le dimensioni dei formati per cassetto siviera

I refrattari sono prodotti nei numerosissimi formati necessari alla corretta installazione nelle parti meccaniche dello scaricatore a cassetto per siviera.

SANAC è in grado di produrre sia nei formati previsti dalle principali normative di unificazione internazionali sia in formati particolari per utilizzazioni specifiche.

L'ufficio progettazione è disponibile per fornire le soluzioni più vantaggiose per la Clientela.



## Tolleranze dimensionali

Le tolleranze dimensionali dei refrattari per cassetto siviera sono in linea generale conformi a quanto previsto da PRE/R23 (“Tolleranze dimensionali dei prodotti refrattari formati densi ed isolanti”).

Eventuali tolleranze particolari devono essere segnalate all’atto della richiesta di offerta e fare oggetto di specifiche tecniche di capitolato.

## Controlli

I refrattari estratti dai forni dopo il trattamento termico, vengono classificati e controllati nelle loro caratteristiche dimensionale e per l’aspetto esteriore (fessure, cricche, scantonature, macchie, ecc). Inoltre, su base statistica, si effettuano i controlli sulle caratteristiche chimico-fisiche, quali principalmente:

- analisi chimica
- refrattarietà
- peso volume
- porosità
- resistenza alla compressione
- modulo di rottura
- resistenza alla termopressione
- dilatazione lineare temporanea
- variazione lineare permanente
- choc termico
- permeabilità ai gas

Tali prove vengono eseguite di routine nel laboratorio di controllo di qualità di ogni singolo stabilimento. Prove speciali vengono effettuate dal laboratorio centrale di ricerca. Il controllo della produzione avviene secondo quanto pianificato nel Sistema di Gestione per la Qualità.

## Qualità



Il livello qualitativo dei materiali refrattari ha raggiunto una quota di influenza determinante nel condizionare i risultati in esercizio. Risulta, pertanto, evidente la inderogabile necessità di attuare una severa politica di qualità nella fabbricazione.

Tale politica è imposta dalle sempre maggiori sollecitazioni alle quali i materiali sono sottoposti durante l'esercizio e dall'alto livello di specializzazione e differenziazione raggiunto dai prodotti refrattari.

Nel processo di fabbricazione vengono adottati tutti gli accorgimenti necessari a raggiungere il giusto livello qualitativo e a mantenerlo costante, quali:

- precise prescrizioni di lavorazione per ogni singola fase del processo produttivo e dettagliati manuali di qualità, dal controllo delle materie prime al prodotto finito
  - un sistema di rintracciabilità del prodotto che consente di risalire fino alla data di produzione ed alla ricetta utilizzata per l'impasto di origine.
  - una struttura atta a produrre secondo i criteri della "Garanzia di Qualità".
- Tutti gli stabilimenti, così come i laboratori, sono conformi al sistema di qualità in accordo alla norma UNI EN ISO 9001, certificato da DNV come di lato riportato.

## Servizi

### RICERCA E SVILUPPO

Il progresso industriale, particolarmente accentuato in questi ultimi anni, ha imposto condizioni sempre più severe ai rivestimenti refrattari con una richiesta di materiali di qualità ogni giorno più sofisticate per soddisfare le esigenze di prestazioni migliori sotto ogni aspetto tecnico ed economico.

Al fine di intervenire fattivamente in questo rapido processo di evoluzione, oltre ai singoli laboratori di stabilimento preposti al controllo e collaudo delle produzioni (dalle materie prime ai prodotti finiti), nella SANAC esiste un laboratorio centrale di ricerca che impiega numerosi specialisti altamente qualificati.

Tale unità è dotata di tutte le più moderne apparecchiature necessarie alle esigenze tecnologiche più avanzate del settore (microscopi elettronici, spettrometri, ecc..), ed esplica la sua attività nella ricerca applicata, nella creazione e sviluppo di nuovi prodotti, nel perfezionamento dei prodotti esistenti e dei relativi processi di fabbricazione. La sede del laboratorio centrale di ricerca è a Vado Ligure.

### ASSISTENZA TECNICA E PROGETTAZIONE

Il Servizio Assistenza Tecnica e Progettazione con sede nello stabilimento Sanac di Massa costituisce un sistema integrato creato al fine di coprire tutte le fasi della progettazione alla applicazione e costruzione. Si tratta, infatti, di un processo aziendale, preposto ad individuare e risolvere le problematiche connesse con i materiali refrattari.

Esso opera sul campo a stretto contatto con l'utilizzatore e studia le soluzioni più valide sotto l'aspetto tecnico-economico, pervenendo ad una precisa progettazione di dettaglio dei singoli componenti di un rivestimento.



## Know-how

La tecnologia dello scaricatore a cassetto Sanac è presente in tutto il gruppo Riva FIRE.

La collaborazione fornita da Sanac consiste principalmente in:

- avviamento dei più aggiornati cicli di produzione;
- supervisione alla progettazione dell'impianto
- supervisione alla costruzione e all'avviamento dell'impianto
- fornitura del know-how completo
- addestramento del personale tecnico del Cliente per il raggiungimento degli obiettivi.

Dal profilo della Società è possibile individuare i principi di base che regolano la sua attività e spiegano il suo costante progresso nell'industria refrattaria mondiale:



## ESPERIENZA

Più di settant'anni di attività sul mercato significano non soltanto tecnologia di produzione ma soprattutto l'acquisizione della tecnologia di installazione.

## INNOVAZIONE

Il laboratorio di ricerca, che è il collegamento tra produzione e utilizzo, costituisce un fattore fondamentale di spinta nel miglioramento dei materiali.

## ASSISTENZA

Il servizio tecnico Sanac progetta costantemente nuove soluzioni e ne verifica la validità tecnica ed economica seguendo tutte le condizioni di esercizio con il Cliente e cooperando attivamente alla corretta gestione dei rivestimenti. Si raggiunge così una stretta integrazione tra progetto, installazione e esercizio.



## Head Office and Research Laboratory

- 1. 13045 GATTINARA**  
Corso Garibaldi, 321  
Telephone (0163) 89336  
Fax (0163) 89321
- 2. 17047 VADO LIGURE (SV)**  
Via Manzoni, 10  
Telephone (019) 28951  
Fax (019) 2160156  
Fax (019) 2161399  
Fax (019) 882555
- 3. 54100 MASSA**  
Via Dorsale, 7  
Zona Industriale  
Telephone (0585) 799001  
Fax (0585) 799031
- 4. 09032 ASSEMINE(CA)**  
Loc. Grogastu  
Zona Ind.Macchiareddu  
Telephone (070) 2465  
Fax (070) 247058



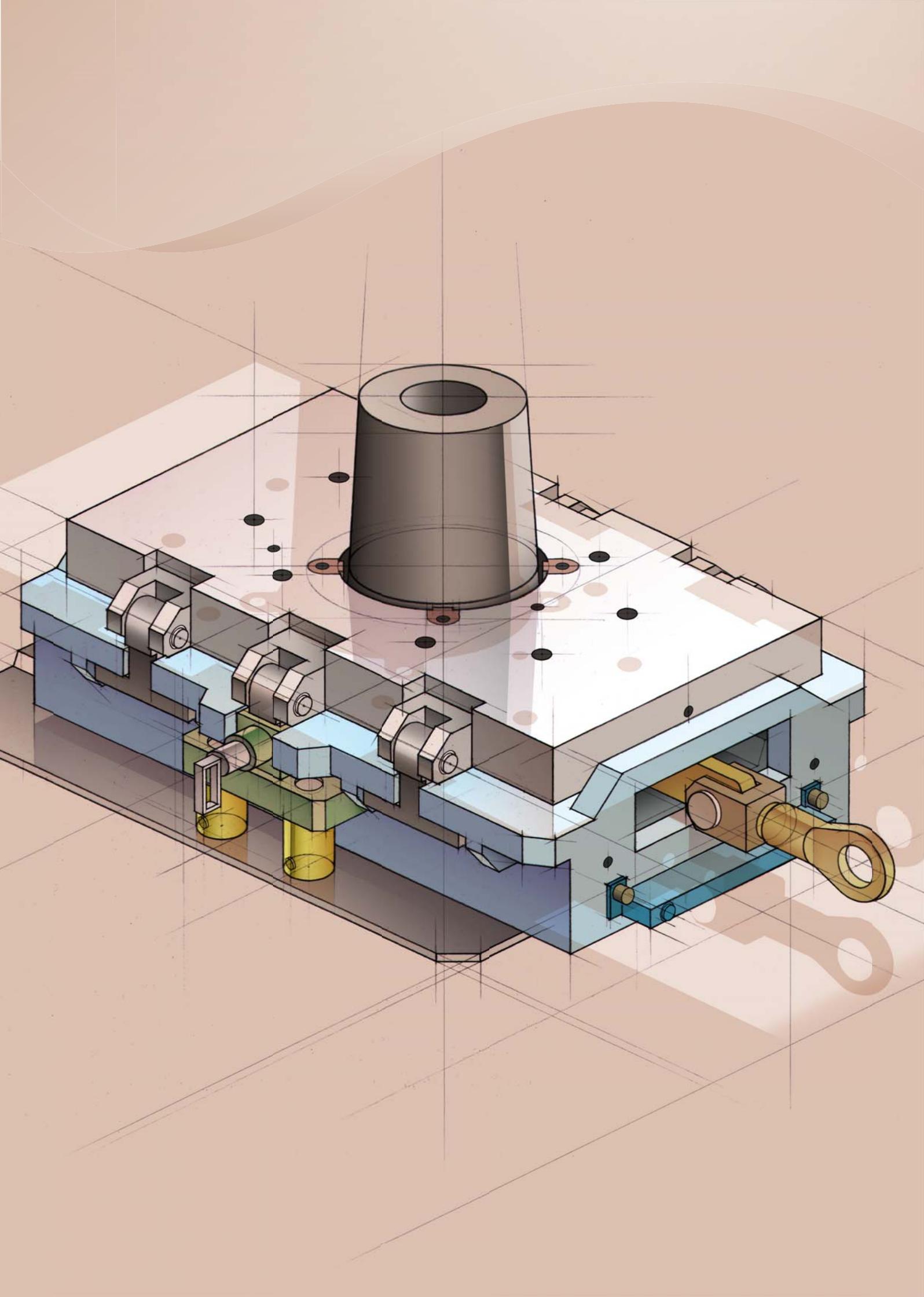


# **Tabelle Prodotti**

Scaricatore Sariv 2000







## Modelli scaricatore a cassetto Sariv 2000

MODELLI SCARICATORE A CASSETTO							
SARIV 2000							
Modello Cassetto	Per siviere di capacità	Diametro max	Corsa	A	B	C	D
	ton.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
SARIV 2000 DS-8	FINO A 150	50	150	680	580	375	129
SARIV 2000 DS-8L	FINO A 250	75	180	680	580	390	129
SARIV 2000 DS-10	FINO A 350	90	210	956	714	400,5	153,75

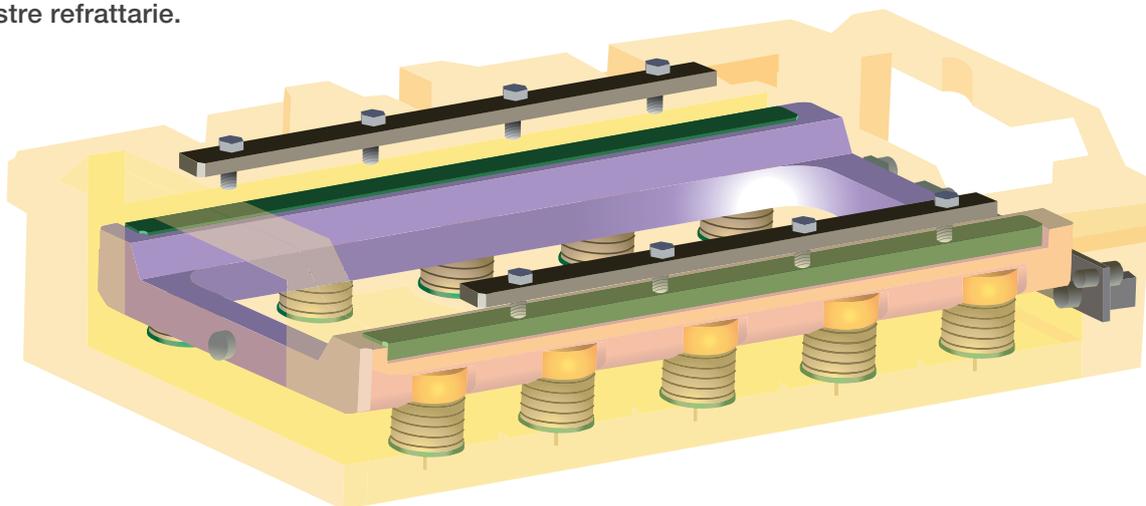
## Sistema di molleggio

Sariv 2000 DS-8/DS-8L: n.8 pacchi molle a tazza. Sariv 2000 DS-10:n.10 pacchi molle a tazze.

Il sistema di molleggio della famiglia dei cassettei Sariv 2000 è stato progettato creando pacchi di molle a tazza in lega inconel 718.

L'inconel 718 è caratterizzato da un elevato modulo di elasticità anche alle elevate temperature di utilizzo del cassetto siviera, garantendo una costante pressione di contatto tra le piastre refrattarie.

La disposizione dei pacchi molle, e la loro geometria, permettono di avere una forza di chiusura uniforme sia in posizione di cassetto aperto, sia in posizione di cassetto chiuso.



## Equipaggiamenti

Il campo di lavoro ottimale della forza di chiusura del cassetto è compreso tra 7000-10000 Kg che devono essere riscontrati con l'apposito strumento fornito con il cassetto metallico di nostra progettazione.

Questo controllo permette di rilevare la forza reale di chiusura esercitata dal sistema elastico delle molle a tazza.



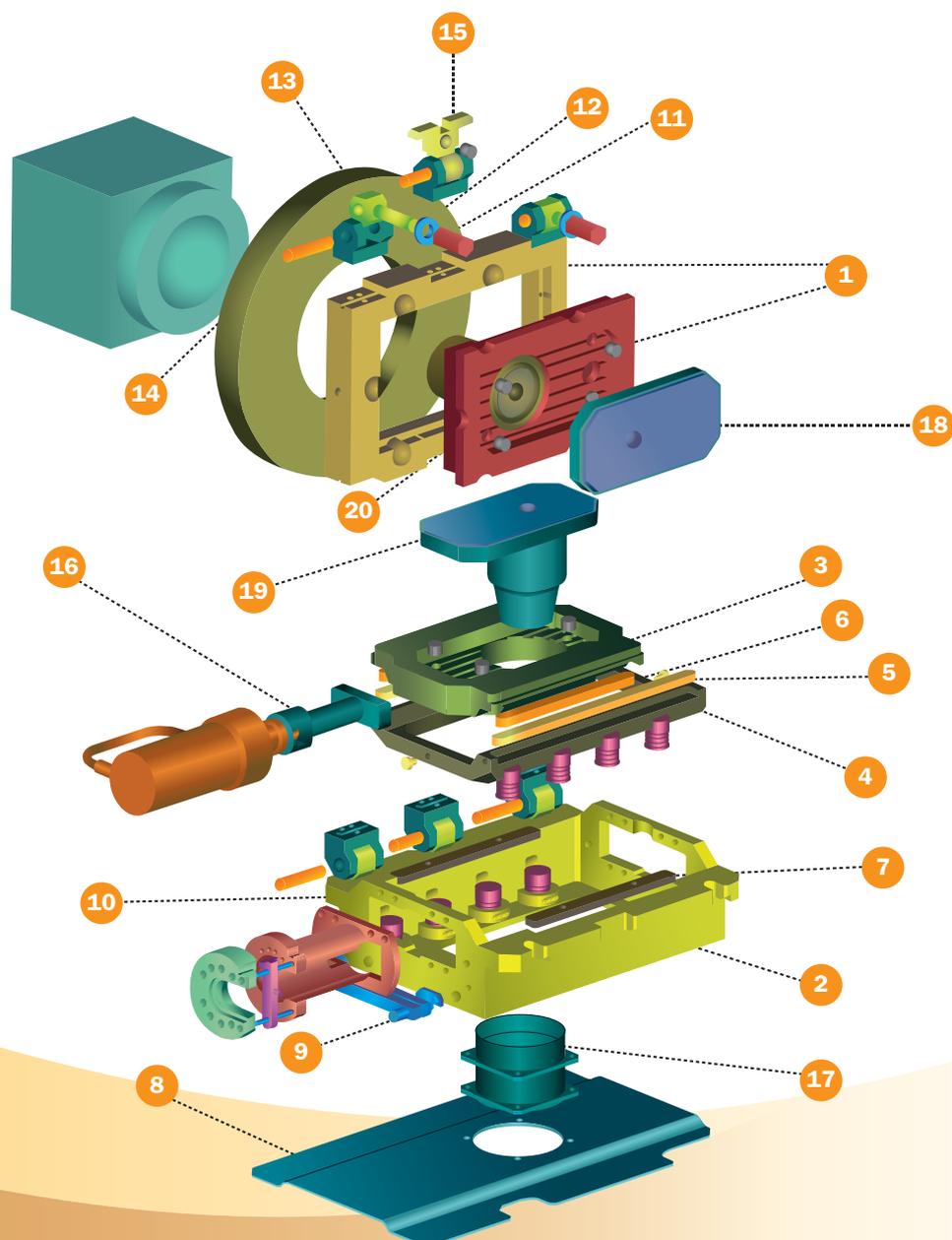
## Gli strumenti necessari per la prova sono:

1. 1 simulatore della piastra fissa
2. 1 simulatore completo del complesso mobile
3. 1 indicatore digitale di carico (220V, 50 Hz) collegato a n.1 cella di carico a compressione da 30.000 Kg fondo scala

## Esploso cassetto Sariv 2000 DS8-DS8L

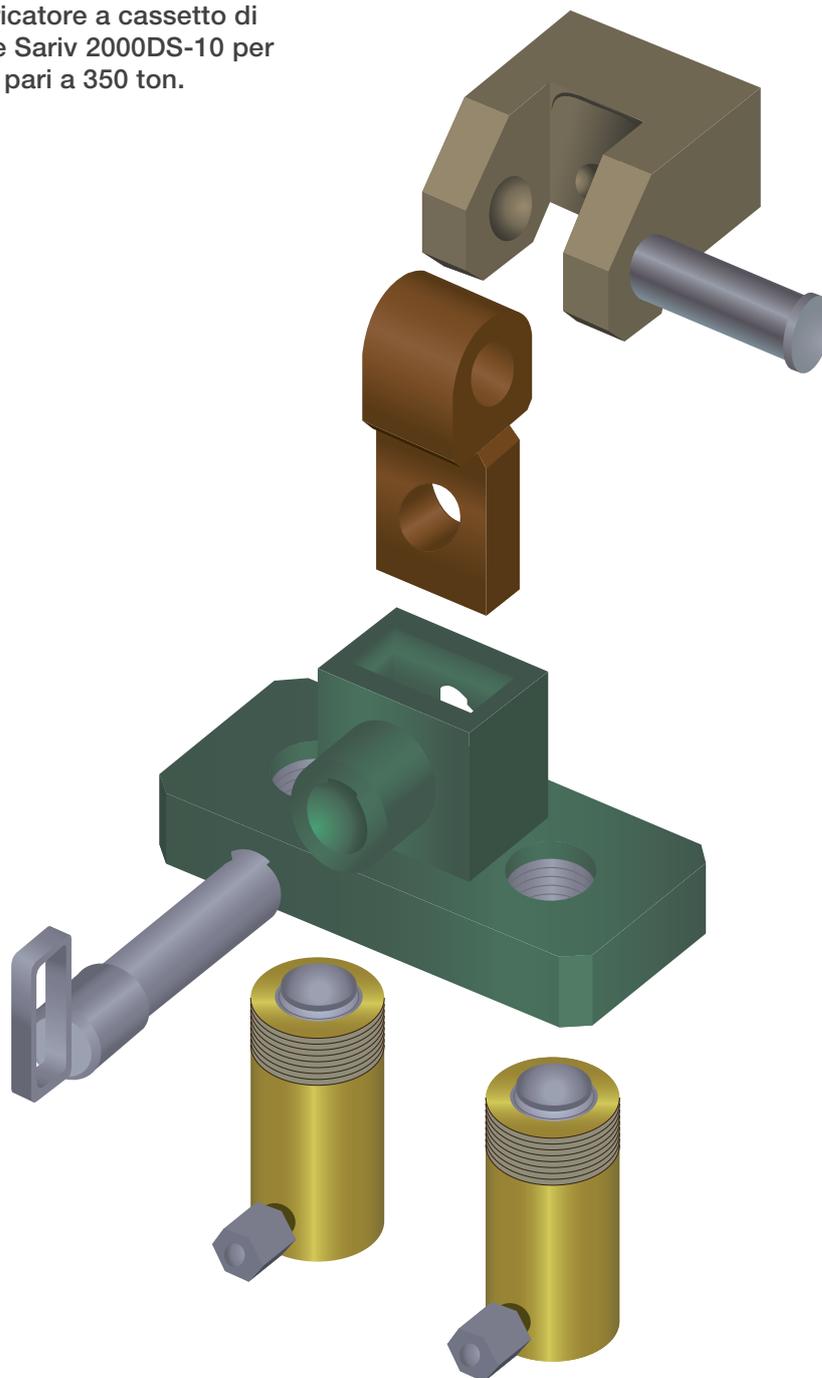
### Particolari SCARICATORE a cassetto SARIV 2000 DS8-DS8L

- |     |                         |     |                                 |
|-----|-------------------------|-----|---------------------------------|
| 1.  | Piastra fissa superiore | 11. | Dado per tirante                |
| 2.  | Coperchio               | 12. | Rondella per tirante            |
| 3.  | Slitta                  | 13. | Tirante                         |
| 4.  | Telaio                  | 14. | Perno                           |
| 5.  | Pattino fisso           | 15. | Ancora di sicurezza             |
| 6.  | Pattino mobile          | 16. | Albero di collegamento slitta   |
| 7.  | Pattino di precarica    | 17. | Bicchiera                       |
| 8.  | Schermo di protezione   | 18. | Piastra fissa refrattaria       |
| 9.  | Tubo di raffreddamento  | 19. | Complesso mobile refrattario    |
| 10. | Pacco molle completo    | 20. | Scaricatore interno refrattario |



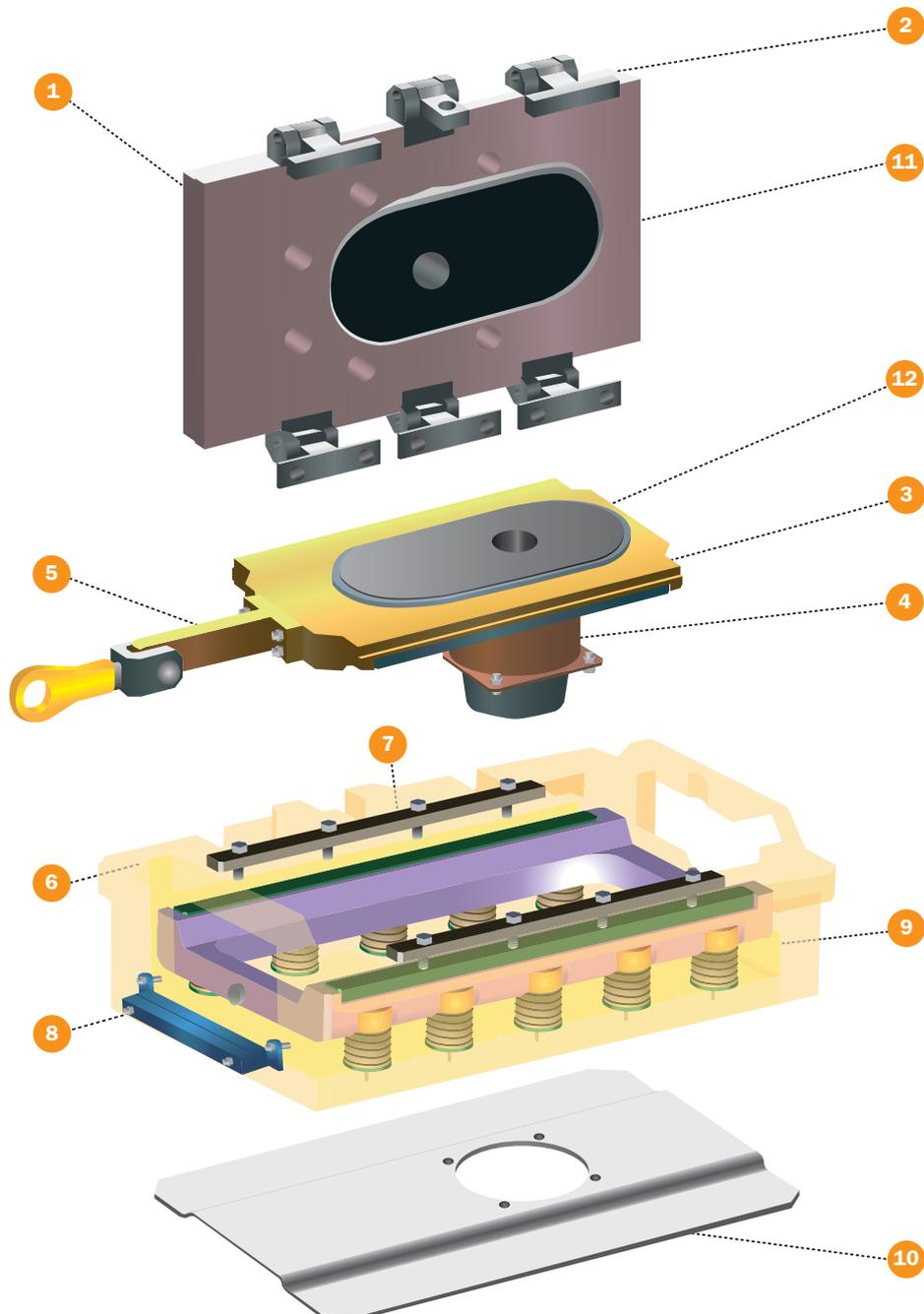
## Chiusura cassetto di tipo idraulico con appositi cilindri

Il nuovo sistema di chiusura idraulica,  
equipaggia lo scaricatore a cassetto di  
ultima generazione Sariv 2000DS-10 per  
siviere di capacità pari a 350 ton.



## Esploso cassetto Sariv 2000 DS-10

1. piastra fissa
2. tiranti per bloccaggi
3. slitta
4. bicchieri
5. alberino di collegamento slitta
6. coperchio
7. pattino di precaria
8. sistema di raffreddamento
9. pacchi molle
10. schermo di protezione
11. piastra fissa refrattaria
12. complesso mobile refrattario







# SANAC

[www.sanac.com](http://www.sanac.com)

Unità produttiva di MASSA

Via Dorsale, 7 (zona Industriale) - 54100 MASSA

Tel. (0585) 799001 - Fax (0585) 799031

Direzione Commerciale e Laboratorio Centrale

17047 VADO LIGURE (SV) - Via Manzoni 10

tel. 019/28951 - fax 019/2160156-2161399



RIVA FIRE

[www.rivagroup.com](http://www.rivagroup.com)